

仕 様 書

1 品 名 蒸煮冷却機

2 数量及び規格等

(1) 同等品の可否の欄に「－」とある場合は、規格(特記事項含む)を満たすものであればメーカー・品番を問わない。

要目			単位	CN-100N(特)	数量	単位	同等品の可否	
本体規格			—	第一種圧力容器	1	台	—	
処理能力	処理量	kg/バッチ	100(比熱0.8)					
	蒸煮	℃	常温→120					
	冷却		120→10					
取扱作業主任者の選任			—	不要				
最高仕様出力			MPa	0.15				
常用圧力			MPa	-0.10～0.10				
処理槽	寸法 (W×D×H)	mm	710×860×1,300	※棚板6段仕様				
	有効寸法 (W×D×H)	mm	680×850×1,225					
	内容量	m ³	0.79					
	銅板材質	—	ステンレスクラッド鋼					
扉	構造	—	自動上下スライドクラッチ式					
	開閉方式	—	スイング式					
	ドア板材質	—	SUS					
装置ケーシング			—	SUS				
質量	製品	kg	1,900					
	運転時※1		2,080	※運転時質量は棚板仕様で算出				
主要機器	真空ポンプ	型式	—	NVP-15E				
		出力	kW	1.5				
	熱交換器	型式	—	シェル&チューブ				
		出力	—	SUS				
	ドア駆動用モータ	型式	—	RNYM009				
		出力	kW	0.09				
	温度センサ(品温用)		—	測温抵抗体				
	蒸気エゼクタ	材質	—	SUS				
	蒸気セパレータ	方式	—	サイクロン(高速)				
		出力	—	SUS				
	コンプレッサ	型式	—	LP				
		出力	kW	0.2				
本体側接続配管口径	給水口(熱交換器給水)		A	25				
	給水口(熱交換器排水)			25				
	給蒸口(槽内蒸気、エゼクタ蒸気)			20				
	排水口(水受け、真空ポンプ、凝縮水排水)			25				
	排蒸口(一般蒸気)			25				
	排蒸口(ドレン回収不可)			25				
ユーティリティ	給水設備	水量	L/min	60以上				
		水温	℃	30以下				
		水圧(通水時)	MPa	0.15～0.40				
	給蒸設備	給蒸量	kg/hr	125以上				
		給蒸圧	MPa	0.30～0.69				

電気	周囲温度(℃)以下	40			
	設備電力(kW) 50Hz/60Hz	1. 99/2. 03			
	総電気容量(kVA) 50Hz/60Hz	3. 40/3. 30			
	電源用遮断器容量(A)【最小】50Hz/60Hz	15/15			
	電源用遮断器容量(A)【推奨】50Hz/60Hz	15/15			
	最小元電源線径(mm ²)IV電線	2. 0			
	最小元電源線径(mm ²)CVケーブル	2. 0			
【特記事項】	電気	定格電流に近い遮断容量のものを選定すると、少しの電圧変動や温度上昇によってトリップする危険性が増加するため、安全やリスク回避を考慮し電源用遮断器を選定すること。			
		指示容量の専用電源を設けて、D種接地工事以上の接地工事を施すこと。			
		主電源電圧変動は、公称電圧の±10以下とすること。			
		設備電源には専用の漏電遮断器を取り付けること。			
	設置・配管	周囲温度を0～40℃、湿度を20%RH以上85%RH以下(但し結露なきこと)、気圧を900～1, 100hPaで設置すること。			
		ブロー配管はブローの反動で動かないように確実に固定すること。また、高温流体の場合は金属管を使用し、いずれも末端はビット等安全な場所に開放すること。			
		排蒸配管(ドレン回収不可)は立ち上げ等の背圧の係る配置としないこと。			
		蒸気配管を可燃性の壁等に貫通させる場合は、不燃材料の施工を行うこと。			
		原水が上水道の場合は、配管に直結せず、一度ボールタップ等で縁切りを行うこと。			
		本体の施工レベルはドアが自動で閉まらない状態にすること。			
		据付の際には、メンテナンススペースを確保すること。			
	安全装置	層内圧力が設定以上の圧力を検知したときは、給蒸遮断弁及び給蒸弁を閉じ、また圧力センサに故障等の不具合が発生した場合、機械式のスイッチ(バックアップ用)により強制的に給蒸弁等を遮断し、異常内容を通知する安全装置を備えること。			
		調理槽へ安全弁を設けること。			
		ドアはドアセンサにより位置検知を行い異常内容を通知する安全装置を設置すること。			

(2) 基準品 ※基準品の内容が上記規格の付属品を満たしていない場合は付属させること。

メーカー・品番等
三浦工業株式会社 蒸煮冷却機 CS-100N(特)

3 取付け・設置等

- ・既存厨房機器のセンター敷地内への搬出を含む。
- ・既存品撤去処分を含む。
- ・上記の機器は別紙「配置図」のとおり、既存機器がある位置に設置すること。
- ・梱包部材は持ちかえること。

4 納入場所

府中市教育委員会教育部教育政策課子ども食育係（府中市学校給食センター）
府中市桜が丘三丁目1番9

5 納入期限

令和9年3月31日(水)

6 保証期間

保証期間は1年とする。ただし、メーカー保証が1年以上の場合は、メーカーが保証する期間とする。

7 その他

納入施設の事前確認は、事前に申し出たうえで、令和8年8月10日までに発注者が認めた時間帯において見学を認めるものとする。ただし、現場での口頭による質疑応答は認めないため、質問がある場合は、入札

公告に定めるところにより、所定の期日までに提出することとする。(質問書提出期限: [令和8年8月12日](#))

- ・納入日・納入時刻は担当係員と調整すること。
- ・機器の作動調整を行い、担当係員の検査を受けること。
- ・担当係員と協議のうえ、取扱い説明の日程を調整すること。

8 問合せ先(発注担当課)

府中市教育委員会教育部教育政策課子ども食育係(府中市学校給食センター)

電話(0847)47-6363(直通)

FAX(0847)47-6365